

# KÜHTREIBER®

## FÈNIX 250 PFC AC/DC

10-250 A

190 A/60%



	TIG	MMA
Objednáací číslo	51322	
Napájecí napětí	[ V ]	1 × 230 (-60%; + 15%)
Jištění – pomalé, char. D	[ A ]	16
Rozsah svařovacího proudu	[ A ]	10 – 250 <b>10 – 200</b>
Zatěžovatel 100% (40 °C)	[ A ]	150 <b>130</b>
Zatěžovatel 60% (40 °C)	[ A ]	190 <b>170</b>
Zatěžovatel 30% (40 °C)	[ A ]	250 <b>200</b>
Napětí na prázdnou	[ V ]	88
Síťový proud/příkon DZ 100%	[ A/kVA ]	14 / 3,2
Krytí	IP 23 S	
Rozměry zdroje	[ mm ]	476 × 186 × 279
Hmotnost zdroje	[ kg ]	14,6

### POPIS

Jedná se o kompaktní přenosný podpěťový svařovací stroj, který byl navržen pro vysoce kvalitní svařování hliníkových, CrNi, ocelových a speciálních materiálů metodou TIG a MMA. Jedná se o plně digitálně řízený svařovací zdroj s technologií PFC (Power factor correction). Ta zajišťuje stabilní svařovací proces při kolísavém napětí v elektrické síti, při použití dlouhých prodlužovacích kabelů a při využití elektrocentrály bez jakéhokoliv rozdílu na svařovacím oblouku. Stroj je schopen pracovat již od napětí 90 V (60% podpětí) v elektrické síti FÈNIX 250 PFC AC/DC se vyznačuje vynikající stabilitou oblouku, jednoduchým a snadno pochopitelným ovládním, vysokým výkonem a širokou výbavou. Ke stroji je možné připojit dálkové ovládání. Svařovací stroj FÈNIX 250 PFC AC/DC je určen pro nejnáročnější uživatele.

### VLASTNOSTI A VYBAVENÍ

- Použití na elektrocentrále od výkonu min. 3,5 kVA (s funkcí A.V.R.).
- Možnost použití prodlužovacího kabelu o délce až 200 m (průřez vodičů 2,5 mm<sup>2</sup>).
- Lze svařovat při poklesu napětí až o 60 % (od 90 V)
- Připojení dálkového ovládání pro regulaci svařovacího proudu.
- Tepelná ochrana se světelnou signalizací.

### Metoda MMA

- HOT START, ANTI STICK, ARC FORCE, V.R.D., SOFT START, MMA, JOB MODE

### Metoda TIG (DC)

- HOT SPOT, předfuk / dofuk plynu, JOB MODE, dálkové ovládání, SPOT PULS, 2-TAKT / 4-TAKT, SOFT START, CYCLE, TIG PULS

### Metoda TIG (AC)

- HOT SPOT, předfuk / dofuk plynu, JOB MODE, dálkové ovládání, 2-TAKT / 4-TAKT, SOFT START, TIG PULS

